

Số 659./P.KTCN-AT

“ Chào giá sửa chữa xylanh thủy lực ”

Quảng Ninh, ngày 31 tháng 12 năm 2024

THƯ MỜI BÁO GIÁ

Kính gửi: CÁC NHÀ CUNG CẤP DỊCH VỤ

Hiện nay Cảng Quảng Ninh đang có nhu cầu sửa chữa xylanh thủy lực gầu ngoạm 25m³ và xylanh ngoạm hoa thị 5m³.

STT	Tên thiết bị	ĐVT	Số lượng	Tình trạng sơ bộ
1	xylanh thủy lực ngoạm hoa thị 7 cánh 5m ³	Chiếc	01	cong cán, xước nòng
2	xylanh ngoạm ĐKTX 25m ³	Chiếc	01	cong cán, xước nòng
3	xylanh ngoạm ĐKTX 25m ³	Chiếc	04	Gãy đầu cán, hỏng quả piston

- Nội dung yêu cầu tiêu chuẩn sửa chữa:

- Cán xylanh vật liệu CK45 độ cứng 50-55HRC (Hoặc vật liệu tương đương), được tôi bề mặt đảm bảo độ thấm tôi ~ 5mm, phần đầu cán tạo ren được tôi đảm bảo đồng đều độ cứng với thân cán.
- Phần vỏ ống vật liệu ST52 (Hoặc vật liệu tương đương)
- Các kích thước cơ bản xylanh cần đảm đúng theo xylanh nguyên mẫu của Cảng phục vụ lắp đặt đồng bộ với các xylanh hiện đang sử dụng.
- Gioăng phớt yêu cầu NOK (xuất xứ Nhật Bản) hoặc các hãng tương đương.
- Xylanh cần được test áp 300bar, và được bộ phận kỹ thuật cảng Quảng Ninh giám sát trực tiếp.

Quý Công ty có khả năng sửa chữa xin khảo sát và gửi cho chúng tôi bản chào giá theo các nội dung sau:

- Phương án sửa chữa chi tiết, xuất xứ vật tư.
- Các điều kiện về bảo hành, trách nhiệm bảo hành.
- Thời gian thực hiện.
- Địa điểm giao nhận hàng hóa: Cảng Quảng Ninh.
- Điều kiện thanh toán.
- Thư chào hàng phải được niêm phong trong phong bì kín và gửi về Công ty CP Cảng Quảng Ninh, hoặc gửi trực tiếp qua mail thư ký công ty (thuky@quangninhport.com.vn) trước 15h ngày: 3/1/2025 bên ngoài ghi rõ:

BÁO GIÁ SỬA CHỮA XY LANH THỦY LỰC
Nơi nhân: Ông Hoàng Trọng Tùng – Tổng giám đốc
Công ty CP Cảng Quảng Ninh – Số 1, đường Cái Lân
Phường Bãi Cháy, TP Hạ Long, tỉnh Quảng Ninh.

Công ty CP Cảng Quảng Ninh hân hạnh được hợp tác với quý Công ty.

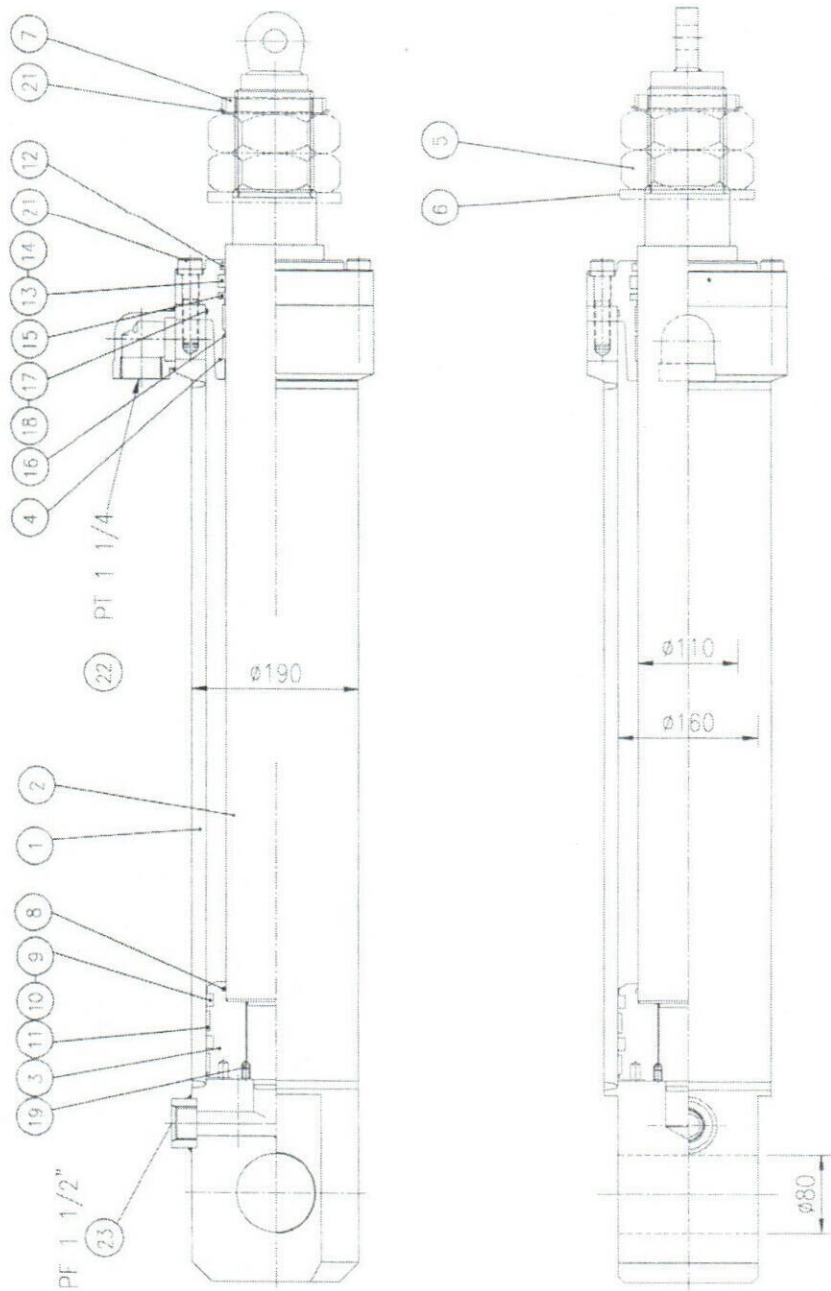
CÔNG TY CỔ PHẦN
CẢNG QUẢNG NINH

Nơi gửi:

- Như kính gửi
- Ban điều hành (b/c)
- Phòng TCKT; Vật tư
- Đăng web
- Lưu: KTCN-AT; HCQT



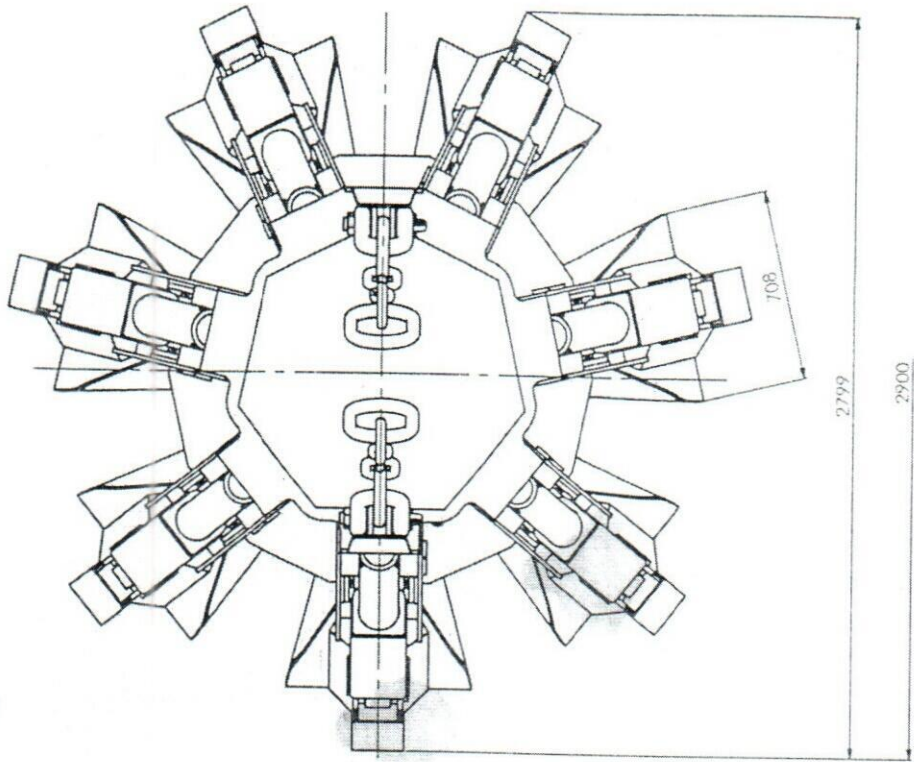
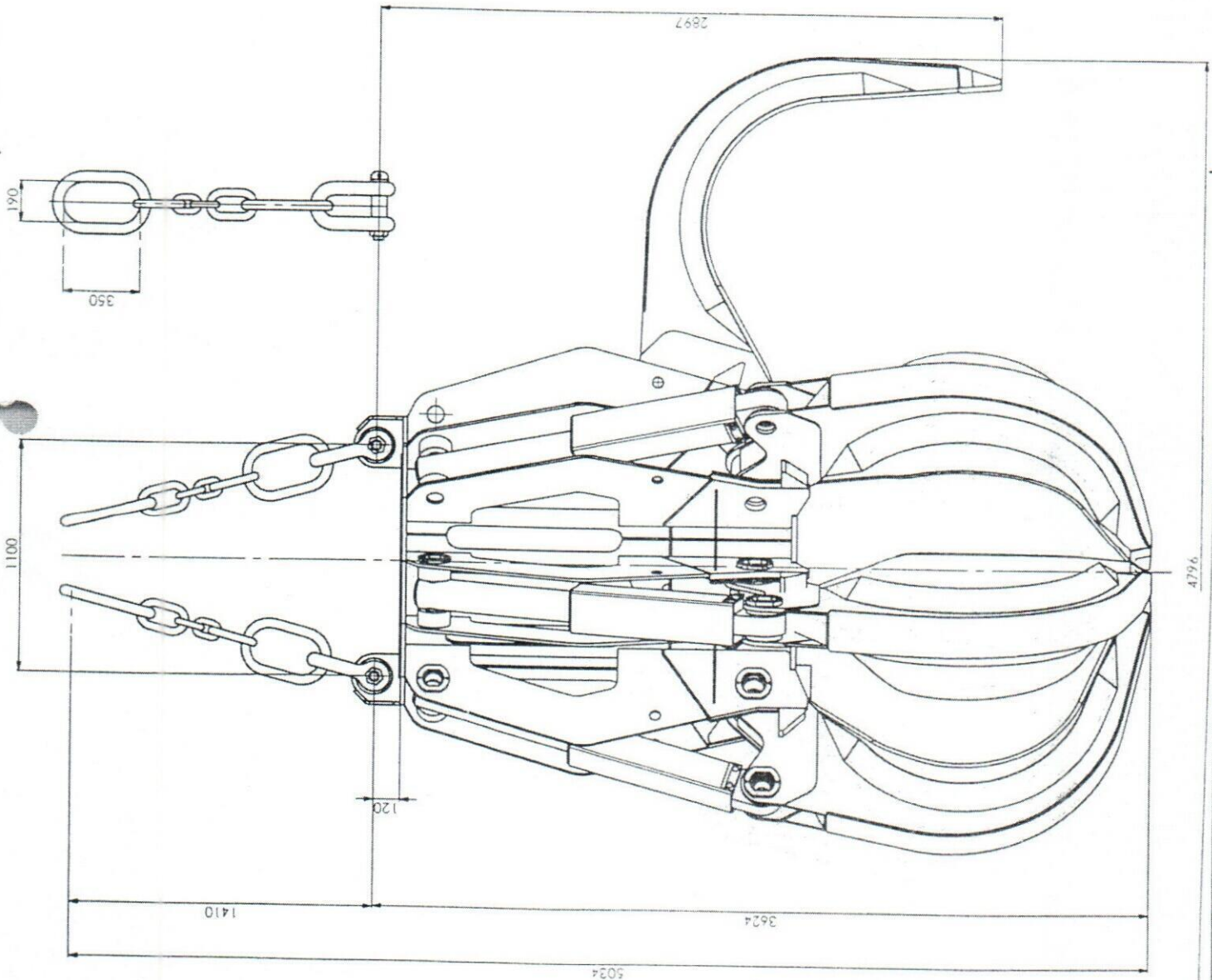
K/T TỔNG GIÁM ĐỐC
PHÓ TỔNG GIÁM ĐỐC
Quách Đình Phú



CYLINDER SPEC	
BORE	ø160, (OD ø190)
ROD	ø110
STROKE	1800+105=1905mm
TYPE	CA

NOTE

1. ROD HARD CHROME PLATING : 20micron MORE THAN
2. OPERATING PRESSURE : 250Kg/cm²
3. TEST PRESSURE : 375Kg/cm²



Technical data:

Grab volume: 5,0 m³
 Grab dead weight: 8500 kg
 Motor power: 37 kW (100% ED)
 Oil flow: 130 l/min
 Current: 380 V - 50 Hz
 Operating pressure: 220 bar
 Closing time: 22,0 s

9/9

MRS Greifer GmbH	
Motor - Orange-Peel-C	
2. 11. 19074	
CAD	

4796

5024